

ZAPYTANIE OFERTOWE NR 2/2019
z dnia 25.10.2019 r.
dotyczące wyłonienia wykonawcy na wykonanie zadania pn.
Modernizacja linii
produkcyjnej do obróbki cieplnej odkuwek stalowych w atmosferze gazów spalinowych
w ramach projektu pn.
„Poprawa efektywności energetycznej Kuźni Matrycowej”

Przedsięwzięcie jest współfinansowane w ramach programu operacyjnego „Regionalny Program Operacyjny Województwa lubelskiego 2014-2020”, Oś Priorytetowa: 5 Efektywność energetyczna i gospodarka niskoemisyjna, Działania 5.1 Poprawa efektywności energetycznej przedsiębiorstw współfinansowanego ze środków europejskich



1. NAZWA, ADRES I DANE TELEADRESOWE ZAMAWIAJĄCEGO

Podmiot udzielający zamówienia: **"KUŹNIA MATRYCOWA" Sp. z o.o.**

Adres siedziby: 20-300 Lublin, ul. Frezerów 14

Telefon kontaktowy: (81) 749 28 00

Adres e-mail: dotacja@kuznia.lublin.pl

Podmiot udzielający zamówienia nie jest podmiotem zobowiązanym do stosowania zapisów Ustawy Prawo Zamówień Publicznych zgodnie z art. 3 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo Zamówień Publicznych (Dz.U. 2017 poz. 1579).



Rzeczpospolita
Polska



Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



2. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Zapytanie ofertowe prowadzone jest na podstawie zasady konkurencyjności, o której mowa w Rozdziale 6.5 Wytycznych w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020, wydanych przez Ministra Rozwoju (dalej zwane Wytycznymi horyzontalnymi). Wytyczne horyzontalne, do których odwołuje się niniejsze postępowanie, publikowane są na stronie internetowej: <https://www.funduszeuropejskie.gov.pl>

2.1. Przedmiot zamówienia

Przedmiotem zamówienia jest kompleksowa modernizacja linii produkcyjnej do obróbki cieplnej odkuwek stalowych w atmosferze gazów spalinowych poprzez:

- wymianę gazowego systemu grzejnego wraz z instalacją gazowo-powietrzną (11 palników z autorekuperacją do pieca hartowniczego każdy o mocy 80 kW, 14 palników na zimne powietrze do pieca do procesu wysokiego odpuszczania każdy o mocy 50 kW; wszystkie palniki szybko wypływowe; łączna moc maksymalna palników 1,58 MW; moc znamionowa 1,2 MW)
- regenerację obudowy pieców (wymiana i uzupełnienie wymurówki)
- wymianę drzwi załadowczo-wyładowczych (poprawa szczelności)
- usprawnienie i wymianę elementów systemu transportu wsadu
- wymianę wanny hartowniczej i wyposażenie jej w układ chłodzenia, mieszania i grzania czynnika hartowniczego
- wymianę wodnej komory do chłodzenia za piecem do odpuszczania
- wyposażenie układu w nowoczesny zestaw szaf sterowniczych
- wykonanie instalacji elektrycznej linii technologicznej
- wyposażenie linii w programowalny sterownik logiczny (PLC)

Zakres wszystkich prac powinien być wykonany zgodnie z Audytem Energetycznym i Załoženiami techniczno- technologicznymi (Przewidziany Zakres Prac Remontu/Modernizacji Linii Produkcyjnej Do Obróbki Ciepłej Odkuwek Stalowych w Atmosferze Gazów Spalinowych) stanowiącymi załączniki do niniejszego Zapytania Ofertowego

link.: <http://kuznia.lublin.pl/pl/przetargi.htm>

przez wykwalifikowanych pracowników, pod nadzorem osób o odpowiednich uprawnieniach, zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i przepisów BHP z zastrzeżeniem, że wszelkie urządzenia wskazane w ramach Założeń techniczno-technologicznych (Przewidziany Zakres Prac Remontu/Modernizacji Linii Produkcyjnej Do Obróbki Ciepłej Odkuwek Stalowych w Atmosferze Gazów Spalinowych) i w Audycie Energetycznym mają charakter odnośnikowy – dopuszczalne jest stosowanie urządzeń równoważnych, przy czym parametry urządzeń

proponowanych przez Wykonawcę nie powinny być gorsze niż parametry techniczne opisane w Założeniach techniczno-technologicznych (Przewidziany Zakres Prac Remontu/Modernizacji Linii Produkcyjnej Do Obróbki Ciepłej Odkuwek Stalowych w Atmosferze Gazów Spalinowych) i Audycie Energetycznym .

Zamawiający wymaga, by w wyniku wykonania zamówienia, wyłoniony Wykonawca zapewnił osiągnięcie wskaźników przyjętych w Audycie Energetycznym.

Oferty nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia zostaną odrzucone.

Miejscem realizacji inwestycji jest ul. Resorowa 3, 20-209 Lublin, województwo lubelskie.

Zamawiający posiada prawo do dysponowania tą nieruchomością oraz realizacji na niej inwestycji.

2.2. Kod Wspólnego Słownika Zamówień (CPV)

Główny kod CPV:

42000000-6 Maszyny przemysłowe

Uzupełniające kody CPV:

42341000-8 Piece przemysłowe

42310000-2 Palniki

31700000-3 Urządzenia elektroniczne, elektromechaniczne i elektrotechniczne

2.3. Obowiązki Wykonawcy objęte przedmiotem niniejszego zamówienia

W ramach realizacji przedmiotu zamówienia, Wykonawca jest w szczególności zobowiązany do:

- a) Wykonania robót według udostępnionego przez Zamawiającego Audytu Energetycznego i Założeń techniczno-technologicznych (Przewidziany Zakres Prac Remontu/Modernizacji Linii Produkcyjnej Do Obróbki Ciepłej Odkuwek Stalowych w Atmosferze Gazów Spalinowych) – sprawdzonych i zweryfikowanych przez Wykonawcę, wraz z robotami towarzyszącymi,
- b) Podporządkowania się oraz ścisłej współpracy z Zamawiającym oraz przedstawicielami Zamawiającego.
- c) Wykonawca w związku z faktem, że przedmiot Umowy obejmuje prace na czynnym obiekcie zobowiązuje się prowadzić prace w sposób nie kolidujący z pracą Kuźni Matrycowej. W szczególności w taki sposób, aby nie zakłócać/dezorganizować/ograniczać/wstrzymywać funkcjonowania Kuźni Matrycowej.

Zamawiający ma prawo do wstrzymania Wykonawcy prac, z tytułu czego Wykonawcy nie będą przysługiwały roszczenia o zapłatę, a Wykonawca na okres wstrzymania prac zobowiązany jest zabezpieczyć teren robót aby nie stwarzał on zagrożenia (potencjalnego jak i realnego) dla użytkowników, gości i innych osób przebywających w Kuźni Matrycowej.

- d) Obowiązkiem Wykonawcy jest protokolarnie przejęcie we władanie modernizowanej linii produkcyjnej w terminie wskazanym w Umowie, przy czym nie będzie to władanie samoistne, a jedynie w celu realizacji Zamówienia na podstawie Umowy. Zamawiający zastrzega sobie prawo do jednoczesnego prowadzenia wszelkich innych prac niebędących przedmiotem Umowy, w sposób niekolidujący z Robotami prowadzonymi przez Wykonawcę. Wykonawca jest zobowiązany udostępnić obiekt modernizowanej linii produkcyjnej pracownikom Zamawiającego oraz osobom działającym w jego imieniu w celu dokonania oględzin. Warunki dostępu do obiektu i bezpieczeństwa poruszania się wprowadzonych osób, będą uzgodnione z Zamawiającym i będą obowiązywały przez cały okres budowy.
- e) Od dnia przejęcia we władanie linii produkcyjnej Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za wszelkie szkody wyrządzone na wyznaczonym obiekcie Zamawiającemu lub jakimkolwiek osobom trzecim.
- f) Wykonawca zapewni objęcie kierownictwa Zamówienia, będącego przedmiotem Umowy przez osoby posiadające uprawnienia w odpowiednich specjalnościach, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Obowiązek ten dotyczy także wszelkich robót i czynności, które mogą być powierzone przez Zamawiającego w związku z wykonywaniem przedmiotu Umowy.
- g) Wykonawca utrzymywać będzie w należyтым porządku na własny koszt: modernizowaną linię produkcyjną i obiekty zaplecza, które zostaną zlikwidowane po zakończeniu realizacji przedmiotu zamówienia.
- h) Wykonawca wykona wszelkie inne czynności, które nie obciążają Zamawiającego, a są niezbędne do należytego zrealizowania przedmiotu zamówienia zgodnie z obowiązującymi przepisami.
- i) Przed przystąpieniem do Protokołu Odbioru Końcowego modernizowanej linii produkcyjnej określonego w Umowie, Wykonawca dostarczy Zamawiającemu trzy komplety dokumentacji powykonawczej (w wersji papierowej) oraz 1 w elektronicznej wraz wystawionym certyfikatem CE, poświadczeniem zgodności z normą CQI9 klasa 4 oprzyrządowanie klasy D ze wszelkimi katalogami urządzeń (DTR), atestami i dopuszczeniami, aprobatami technicznymi, protokołami pomiarów, badań materiałów lub urządzeń (na obiekcie, miejscu wytworzenia lub prefabrykacji lub instytucji do tego wynajętej), instrukcjami obsługi i konserwacji urządzeń oraz całości systemów i instalacji wraz z zasadami postępowania w sytuacjach awaryjnych, kartami gwarancyjnymi dla materiałów i urządzeń dostarczonych przez Wykonawcę w związku z wykonywaniem przedmiotu Umowy oraz wszelkimi innymi dokumentami o istotnym charakterze dla wykonania oraz eksploatacji przedmiotu zamówienia.
- j) Przed podpisaniem Protokołu Odbioru Końcowego określonego w Umowie Wykonawca zobowiązany jest przeprowadzić wszelkie niezbędne próby, testy, weryfikacje, sprawdzenia,

rozruchy próbne, odbiory wymagane odpowiednimi przepisami, jak również wskazówkami Zamawiającego, a także przeszkolenia pracowników Zamawiającego lub osoby przez niego wskazane w zakresie eksploatacji, serwisu oraz zachowania w sytuacji awarii. W razie niewykonania przez Wykonawcę powyższych prób testów, weryfikacji, sprawozdań, rozruchów próbnych, odbiorów w terminie gwarantującym terminową realizację przedmiotu Umowy Zamawiający może przeprowadzić je własnym staraniem, na koszt Wykonawcy. W takim przypadku Zamawiający będzie uprawniony do automatycznego kompensowania poniesionych kosztów z należności Wykonawcy.

2.4. Parametry techniczne Przedmiotu Zamówienia

Wymagania w zakresie parametrów technicznych poszczególnych kluczowych urządzeń i elementów stosowanych w ramach projektu określa Audyt Energetyczny i Założenia techniczno-technologiczne (Przewidziany Zakres Prac Remontu/Modernizacji Linii Produkcyjnej Do Obróbki Ciepłej Odkuwek Stalowych w Atmosferze Gazów Spalinowych). Dopuszczalne jest stosowanie urządzeń równoważnych, przy czym parametry urządzeń proponowanych przez Wykonawcę nie powinny być gorsze niż parametry techniczne opisane w Audycie Energetycznym i Założeniach techniczno-technologicznych (Przewidziany Zakres Prac Remontu/Modernizacji Linii Produkcyjnej Do Obróbki Ciepłej Odkuwek Stalowych w Atmosferze Gazów Spalinowych).

2.5. Ogólne wymagania dotyczące Przedmiotu Zamówienia

- a) Wykonawca odpowiedzialny jest za całość, w tym: za przebieg i terminowe wykonanie zamówienia, za jakość, zgodność z warunkami technicznymi i jakościowymi – określonymi dla przedmiotu zamówienia, w tym za spełnienie innych wymagań wynikających z obowiązujących przepisów prawa. Wykonawca ponosi pełną odpowiedzialność za realizację robót, a w przypadku wykonania ich niezgodnie z zawartą Umową lub uszkodzenia obiektu jest zobowiązany do przywrócenia stanu pierwotnego i usunięcia powstałych usterek na własny koszt.
- b) w przypadku stwierdzenia, że roboty wykonywane są niezgodnie z obowiązującymi przepisami Zamawiający może odstąpić od zapłaty i zażądać ich ponownego wykonania lub odstąpić od Umowy z winy Wykonawcy.

3. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU ORAZ OPIS SPOSOBU DOKONYWANIA OCENY ICH SPEŁNIANIA

3.1. O udzielenie zamówienia mogą ubiegać się Wykonawcy, którzy spełniają warunki dotyczące:

3.1.1 posiadania wiedzy i doświadczenia:

Zamówienie może być udzielone podmiotowi, który wykonał z należytą starannością w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert (a w przypadku, gdy oferent prowadzi działalność gospodarczą krócej – w okresie prowadzenia działalności gospodarczej) co najmniej jedno zamówienie o podobnym zakresie o wartości nie mniejszej, niż 1.500.000,00 PLN (słownie: jeden milion pięćset tysięcy złotych).

3.1.2 stabilnej sytuacji ekonomicznej i finansowej

Zamawiający wymaga, by Wykonawca posiadał roczny obrót, za ostatni zamknięty rok obrachunkowy, w wysokości nie mniejszej niż 1.500.000,00 PLN (słownie: jeden milion pięćset tysięcy złotych). W przypadku nowoutworzonych podmiotów dane dotyczące obrotu pochodzą z szacunków dokonanych w dobrej wierze w trakcie roku obrachunkowego.

Obrót definiowany jest jako wartość wszystkich wpływów ze sprzedaży towarów i usług.

Spełnienie warunku posiadania sytuacji finansowej będzie oceniane na podstawie oświadczenia, złożonego przez oferenta na wzorze udostępnionym przez Zamawiającego.

Zamawiający zastrzega, że będzie uprawniony do wezwania wyłonionego oferenta do przedstawienia, przed podpisaniem umowy, dowodów potwierdzających prawdziwość złożonego oświadczenia. W przypadku, gdy wyłoniony oferent nie przedstawi tych dowodów w terminie 7 dni od wezwania lub dowody te nie potwierdzą prawdziwości oświadczenia, Zamawiający odstąpi od podpisania umowy i zaprosi do podpisania tej umowy tego oferenta, którego oferta uzyskała kolejną najwyższą ocenę punktową w ramach ustanowionych kryteriów oceny.

3.1.3 ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej

Wykonawca zobowiąże się do posiadania, przez cały okres wykonywania umowy zawartej z Zamawiającym, ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej, związanej z prowadzeniem działalności gospodarczej, o wartości nie niższej niż 1.500.000,00 PLN (słownie: jeden milion pięćset tysięcy złotych).

Spełnienie tego warunku oceniane będzie na podstawie oświadczenia, złożonego przez oferenta na wzorze udostępnionym przez Zamawiającego.

Uwaga: zobowiązanie do posiadania przez cały okres wykonywania umowy zawartej z Zamawiającym, ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej, związanej z prowadzeniem

działalności gospodarczej, o wartości wskazanej powyżej, będzie przeniesione do umowy zawartej z Wykonawcą. Zamawiający będzie to zobowiązanie uznawał za istotne – naruszenie tego zobowiązania przez Wykonawcę będzie okolicznością uprawniającą Zamawiającego do rozwiązania umowy w trybie natychmiastowym oraz żądania kary umownej w wysokości 20.000,00 (dwadzieścia tysięcy) złotych i naprawienia szkody, jeżeli szkoda ta będzie przekraczała wartość ustalonej kary umownej.

3.2. Ocena spełniania warunków udziału w postępowaniu prowadzona będzie wg formuły: „spełnia – nie spełnia” na podstawie oświadczeń Wnioskodawcy i analizy dokumentów załączonych przez Wykonawcę do złożonej oferty.

3.3. W celu wykazania spełnienia przez Wykonawcę warunków udziału w postępowaniu, Wykonawca zobowiązany jest przedłożyć stosowne dokumenty określone w liście dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy.

3.4. Zamawiający wykluczy z postępowania Wykonawców, którzy nie wykazali spełnienia warunków udziału w postępowaniu.

3.5. W razie konieczności, szczególnie, gdy wykaz zrealizowanych usług lub dowody potwierdzające czy usługi zostały wykonane należą do wątpliwości, Zamawiający może zwrócić się bezpośrednio do podmiotu na rzecz, którego usługi były w przeszłości wykonane, o przedłożenie dodatkowych informacji lub dokumentów potwierdzających rzetelność wykonania robót.

3.6. Dokumenty ofertowe sporządzone w języku obcym powinny zostać złożone wraz z tłumaczeniem na język polski. Zamawiający może żądać przedstawienia oryginału lub notarialnie potwierdzonej kopii dokumentu. Oferta przedłożona w języku obcym i nie przetłumaczona na język polski nie będzie brana pod uwagę.

3.7. Zamawiający wymaga, aby oferta była podpisana przez Wykonawcę zgodnie z zasadami reprezentacji wskazanymi we właściwym rejestrze. Jeżeli osoba podpisująca ofertę działa na podstawie pełnomocnictwa, to pełnomocnictwo to musi w swej treści wyraźnie wskazywać uprawnienie do podpisania oferty. Jeżeli takie upoważnienie nie wynika z załączonych

dokumentów rejestracyjnych, Wykonawca jest zobowiązany załączyć pełnomocnictwo dla osoby podpisującej ofertę (oryginał lub kopia poświadczona za zgodność z oryginałem przez notariusza).

3.8. Wykonawca ponosi wszelkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty

4. INFORMACJE O KRYTERIACH OCENY ORAZ WAGACH PUNKTOWYCH LUB PROCENTOWYCH PRZYPISANYCH DO POSZCZEGÓLNYCH KRYTERIÓW OCENY OFERTY WRAZ Z OPISEM SPOSOBU PRZYZNAWANIA PUNKTACJI ZA SPEŁNIENIE DANEGO KRYTERIUM OCENY OFERTY.

Zamawiający dokona oceny ofert na podstawie następujących kryteriów:

L.p.	Kryterium	Waga [%]
1.	Cena netto - K1	70%
2.	Serwis - czas usunięcia awarii (wad) – K2	15%
3.	Okres gwarancji – K3	15%

1. Maksymalna liczba punktów, które można uzyskać w kryterium K1 - „Cena” to 70 pkt (waga 70%).

a) Maksymalną punktację otrzyma oferta z najniższą ceną ofertową. Punkty w kryterium K1, poszczególnym badanym ofertom będą przyznawane według następującej zależności:

$$K1 = \frac{C_n}{C_b} \times 70 \text{ pkt}$$

gdzie:

K1 – liczba punktów przypisanych ofercie badanej w kryterium „Cena” z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku

C_n – najniższa cena ze wszystkich ofert [PLN]

C_b - cena oferty badanej [PLN]

70 pkt. – maksymalna ilość punktów, możliwa do uzyskania w ramach tego kryterium (waga 70%)

b) Cena oferty musi pokrywać wszelkie koszty niezbędne do zrealizowania pełnego zakresu przedmiotu zamówienia, wynikające wprost z Audytu Energetycznego i Założeń techniczno-technologicznych (Przewidziany Zakres Prac Remontu/Modernizacji Linii Produkcyjnej Do Obróbki Ciepłej Odkuwek Stalowych w Atmosferze Gazów Spalinowych). Cena musi zawierać również koszty nie ujęte w Audycie i Założeniach Techniczno-technologicznych (Przewidziany Zakres Prac Remontu/Modernizacji Linii Produkcyjnej Do Obróbki Ciepłej Odkuwek Stalowych w Atmosferze Gazów Spalinowych), bez których nie można wykonać przedmiotu zamówienia w sposób zapewniający przekazanie obiektu do użytkowania.

c) Zamawiający w celu ustalenia, czy oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia, wezwie Wykonawcę do udzielenia wyjaśnień dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny.

d) Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy, który nie złożył wyjaśnień lub jeżeli

dokonana ocena wyjaśnień wraz z dostarczonymi dowodami potwierdzi, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia.

2. Maksymalna liczba punktów, które można uzyskać w kryterium K2 - „Czas usunięcia awarii (wad)” to 15 pkt. (waga kryterium - 15%).

Zamawiający określa minimalną oraz maksymalną długość Czasu usunięcia awarii (wad), w przedziale od 24 godzin do 144 godzin. W przypadku zaferowania przez Wykonawcę długości Czasu usunięcia awarii (wad) dłuższą niż 144 godziny, Zamawiający ofertę odrzuci. W przypadku, gdy Wykonawca w ogóle nie wskaże w ofercie oferowanego Czasu usunięcia awarii (wad), Zamawiający przyjmie, że Wykonawca nie oferuje usunięcia awarii (wad), i ofertę odrzuci.

Wykonawca może zaproponować długość okresu Czasu usunięcia awarii (wad) krótszy niż wyznaczony minimalny 24 godziny, jednak w tym przypadku Zamawiający przyjmie do obliczeń wartość 24 godziny - najkrótszy przyjęty w kryterium oceny ofert. Wykonawcy zobowiązani są oferować długości okresu Czasu usunięcia awarii (wad) w pełnych godzinach w przedziale od 24 do 144 godzin.

Punkty za kryterium „Czas usunięcia awarii (wad)” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$K2 = \frac{CZn}{CZb} \times 15 \text{ pkt}$$

gdzie:

K2 – liczba punktów przypisanych ofercie badanej w kryterium „Czas usunięcia awarii (wad)” z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku

CZn – najkrótszy czas usunięcia awarii - 24 godzin

CZb - czas usunięcia awarii w badanej ofercie (w godzinach)

15 pkt. – maksymalna ilość punktów, możliwa do uzyskania w ramach tego kryterium (waga 15%)

3. Maksymalna liczba punktów, które można uzyskać w kryterium K3- „Okres gwarancji” to 15 pkt. (waga kryterium - 15%).

Zamawiający określa minimalną oraz maksymalną długość okresu gwarancji, w przedziale od 12 miesięcy do 36 miesięcy. W przypadku zaferowania przez Wykonawcę długości gwarancji krótszej niż 12 m-ce, Zamawiający ofertę odrzuci.

W przypadku, gdy Wykonawca w ogóle nie wskaże w ofercie oferowanego okresu gwarancji, Zamawiający przyjmie, że Wykonawca nie oferuje gwarancji, i ofertę odrzuci.

Wykonawca może zaproponować długość okresu gwarancji dłuższy niż wyznaczony maksymalny 36 miesięcy, jednak w tym przypadku Zamawiający przyjmie do obliczeń wartość 36 miesięcy - najdłuższy przyjęty w kryterium oceny ofert. Wykonawcy zobowiązani są oferować długości okresu gwarancji w pełnych miesiącach w przedziale od 12 do 36 miesięcy. Punkty za kryterium „Okres gwarancji” zostaną obliczone wg następującego wzoru:

$$K3 = \frac{OGb}{OGn} \times 15 \text{ pkt}$$

gdzie:

- K3 – liczba punktów przypisanych ofercie badanej w kryterium „ Okres gwarancji” z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku
- OGn – najdłuższy okres gwarancji (36 miesięcy)
- OGb – okres gwarancji w badanej ofercie (w miesiącach)
- 15 pkt. – maksymalna ilość punktów, możliwa do uzyskania w ramach tego kryterium (waga 15%)

4. Każda oferta może uzyskać maksymalnie 100 punktów. Za najkorzystniejszą zostanie uznana oferta z największą sumą liczby punktów, tj. przedstawiająca najkorzystniejszy bilans kryteriów oceny ofert wg wzoru:

$$S = K1 + K2 + K3$$

gdzie:

- S - suma punktów uzyskana przez ofertę
- K1 - ilość punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium „Cena”
- K2 - - ilość punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium „Czas usunięcia awarii (wad)”
- K3 - ilość punktów uzyskanych przez ofertę w kryterium „Okres gwarancji”

5. Jeżeli nie będzie można wybrać oferty najkorzystniejszej z uwagi na to, że dwie lub więcej ofert przedstawia taki sam bilans kryteriów oceny ofert, Zamawiający spośród tych ofert wybierze ofertę z najniższą ceną

5. TERMIN WYKONANIA ZAMÓWIENIA I WARUNKI PŁATNOŚCI

5.1. Termin wykonania

Wykonawca wykona kompleksową modernizację linii produkcyjnej do obróbki cieplnej odkuwek stalowych w atmosferze gazów spalinowych oraz dokona dostawy i montażu wszystkich

komponentów dotyczących realizacji zamówienia, co zostanie potwierdzone podpisaniem Protokołu Odbioru Końcowego w nieprzekraczalnym w terminie do 31.05. 2021 r.

5.2. Warunki płatności

Wynagrodzenie będzie płatne sukcesywnie w miarę wykonywania inwestycji zgodnie z harmonogramem wykonania prac.

Wynagrodzenie płatne będzie na podstawie prawidłowo wystawionej faktury VAT obejmującej należną do wypłaty część wynagrodzenia za ukończony etap na podstawie Protokołu Odbioru Częściowego i/lub Końcowego podpisanego zgodnie z Umową z terminem płatności 30 dni.

6. INFORMACJE NA TEMAT ZAKRESU WYKLUCZENIA (W ODNIESIENIU DO PODMIOTÓW POWIĄZANYCH)

W celu uniknięcia konfliktu interesów zamówienie udzielane przez Beneficjenta nie będącego podmiotem zobowiązanym do stosowania ustawy Pzp zgodnie z art.3 ustawy Pzp, nie mogą być udzielane podmiotom powiązanim z nim osobowo lub kapitałowo.

Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Beneficjentem lub osobami upoważnionymi do zaciągania zobowiązań w imieniu Beneficjenta lub osobami wykonującymi w imieniu Beneficjenta czynności związane z przygotowaniem i przeprowadzeniem procedury wyboru Wykonawcy a Wykonawcą, polegające w szczególności na:

- a) Uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub osobowej,
- b) Posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji,
- c) Pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) Pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

Ocena spełnienia warunku zostanie dokonana na podstawie oświadczenia złożonego przez Wykonawcę.

Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę.

7. OKREŚLENIE WARUNKÓW ZMIAN UMOWY ZWARTEJ W WYNIKU PRZEPROWADZONEGO POSTĘPOWANIA O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA, O ILE PRZEVIDUJE SIĘ MOŻLIWOŚĆ ZMIANY TAKIEJ UMOWY.

Zamawiający przewiduje możliwość dokonania zmian postanowień zawartej umowy w stosunku do treści oferty w wyniku zmiany umowy o dofinansowanie oraz w przypadku nieprzewidzianych zdarzeń w momencie dokonywania wyboru oferty, a w szczególności nieprzewidzianych zdarzeń losowych. W powyższych przypadkach Strony spiszą protokół konieczności zmian do Umowy i zawrą stosowny aneks do Umowy, z zastrzeżeniem, że w przypadkach wymagających uzyskania zgody Instytucji finansującej projekt, wprowadzenie zmian Umowy wymaga zgody tej Instytucji. Wszelkie zmiany Umowy są dokonywane przez umocowanych przedstawicieli Zamawiającego i Wykonawcy w formie pisemnej w drodze aneksu Umowy, pod rygorem nieważności.

W razie wątpliwości, przyjmuje się, że nie stanowią zmiany Umowy następujące zmiany:

- a) danych teleadresowych,
- b) danych rejestrowych,
- c) będące następstwem sukcesji uniwersalnej po jednej ze stron Umowy.

Zamawiający zastrzega możliwość:

- a) odwołania postępowania w ramach zapytania ofertowego w każdym czasie bez wskazania przyczyny;
- b) zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
- c) unieważnienia postępowania ofertowego w momencie uzyskania ofert przewyższających zakładany budżet na realizację zamówienia lub ofert rażąco niskich lub zaistnienia innej przyczyny uniemożliwiającej zawarcie umowy z Wykonawcą.

8. WYKAZ DOKUMENTÓW ORAZ OŚWIADCZEŃ NIEZBĘDNYCH DO ZŁOŻENIA WRAZ Z OFERTĄ

Lista dokumentów/oświadczeń wymaganych od Wykonawcy

Do udziału w postępowaniu dopuszczony zostanie wykonawca, który wraz z ofertą dostarczy:

1. Wypełniony Formularz Ofertowy wraz z załącznikami:
 - Oświadczenie oferenta o spełnianiu kryteriów uczestnictwa w postępowaniu wraz z referencjami zrealizowanych robót
 - Oświadczenie o braku powiązań osobowych lub kapitałowych
 - Oświadczenie o posiadaniu ubezpieczenia od odpowiedzialności cywilnej
2. Dowód wniesienia wadium ,

9. TERMIN SKŁADANIA OFERT ORAZ ZASADY POSTĘPOWANIA PRZETARGOWEGO.

Oferty należy składać w formie pisemnej w postaci papierowej za pośrednictwem poczty, kuriera lub osobiście w siedzibie firmy:

"KUŹNIA MATRYCOWA" Sp. z o.o., 20-300 Lublin, ul. Frezerów 14
z dopiskiem

**Modernizacja linii
produkcyjnej do obróbki cieplnej odkuwek stalowych w atmosferze gazów spalinowych
w ramach projektu pn.**

„Poprawa efektywności energetycznej Kuźni Matrycowej”

Oferty należy składać do dnia **6 grudnia 2019 r.**

10. WADIUM

1. Zamawiający wymaga wniesienia wadium w wysokości **40 000,00 PLN** (słownie: czterdzieści tysięcy złotych).
2. Wadium musi być wniesione przed upływem terminu do składania ofert.
3. Wadium może być wnoszone w jednej z następujących formach:
 - a) pieniądzu;
 - b) gwarancjach bankowych;
 - c) gwarancjach ubezpieczeniowych.
4. Wadium wnoszone w pieniądzu należy wpłacić przelewem na rachunek bankowy Zamawiającego Powszechna Kasa Oszczędności Bank Polski Spółka Akcyjna Nr: 55 1020 3147 0000 8102 0077 8506 z adnotacją:
Wadium – „Modernizacja linii produkcyjnej do obróbki cieplnej odkuwek stalowych w atmosferze gazów spalinowych”
5. Wadium wnoszone w pieniądzu Zamawiający przechowuje na rachunku bankowym.
6. Wadium wniesione w formie innej niż pieniądz należy złożyć w formie oryginału razem z ofertą.
7. W treści wadium składanego w formie innej niż pieniądz muszą być wyszczególnione okoliczności, w jakich Zamawiający może je zatrzymać, tj., jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana:
 - a) odmówił podpisania umowy w sprawie zapytania ofertowego na warunkach określonych w ofercie;
 - b) zawarcie umowy w sprawie zapytania ofertowego stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie wykonawcy; poza tym z powyższego dokumentu powinno wynikać jednoznacznie, gwarantowanie wypłaty należności w sposób nieodwołalny, bezwarunkowy

i na pierwsze pisemne żądanie. Wadium takie powinno obejmować cały okres zawiązania ofertą, poczynając od daty składania ofert.

8. W przypadku wnoszenia wadium przelewem na rachunek bankowy, o jego wniesieniu w terminie decydować będzie data i godzina wpływu środków na rachunek bankowy Zamawiającego.
9. Do oferty należy dołączyć dowód potwierdzający wniesienie wadium.
10. Wadium będzie zwracane na konto, z którego wpłynęło, o ile Wykonawca nie wskaże innego numeru konta.
11. Zamawiający zwróci wadium wszystkim Wykonawcom niezwłocznie po wyborze oferty najkorzystniejszej lub unieważnieniu postępowania, z wyjątkiem Wykonawcy, którego oferta została wybrana, jako najkorzystniejsza, z zastrzeżeniem pkt. 12.
12. Wykonawcy, którego oferta została wybrana, jako najkorzystniejsza, Zamawiający zwróci wadium po zawarciu umowy na realizację zamówienia i dostarczeniu zabezpieczenia należytego wykonania umowy.
13. Zamawiający zwróci niezwłocznie wadium na wniosek Wykonawcy, który wycofał ofertę przed upływem terminu składania ofert.
14. Zamawiający zatrzymuje wadium, jeżeli Wykonawca, którego oferta została wybrana:
 - a) odmówił podpisania umowy na realizację zamówienia na warunkach określonych w ofercie i niniejszym zaproszeniu;
 - b) zawarcie umowy na realizację zamówienia stało się niemożliwe z przyczyn leżących po stronie Wykonawcy;
15. Zamawiający zwraca wadium wraz z odsetkami wynikającymi z umowy rachunku bankowego, na którym było ono przechowywane, pomniejszone o koszty prowadzenia rachunku bankowego oraz prowizji bankowej za przelew pieniędzy na rachunek bankowy wskazany przez wykonawcę.

11. TERMIN ZWIĄZANIA OFERTĄ

1. Termin zawiązania ofertą wynosi **45 dni**
2. Bieg terminu zawiązania ofertą rozpoczyna się wraz z upływem terminu składania ofert

12. ZAKRES I SPOSÓB PRZYGOTOWANIA OFERTY

1. Składana oferta musi gwarantować kompleksową realizację przedmiotowego zadania inwestycyjnego zgodnie z przedłożonym przez Zamawiającego Audytem Energetycznym i Załoženiami techniczno-technologicznymi (Przewidziany Zakres Prac Remontu/Modernizacji

Linii Produkcyjnej Do Obróbki Ciepłej Odkuwek Stalowych w Atmosferze Gazów Spalinowych). Treść oferty musi obejmować zakres danych i informacji wskazanych w Formularzu ofertowym wraz z załącznikami stanowiącym załącznik do niniejszego Zapytania Ofertowego

2. Wykonawca składając ofertę o treści zgodnej z treścią formularza ofertowego zobowiązany jest podać ceny: netto i brutto z dokładnością do dwóch miejsc po przecinku, obejmujące całkowite wynagrodzenie Wykonawcy za wszystkie świadczenia i elementy stanowiące przedmiot zamówienia oraz podać wszystkie pozostałe wymagane dane i informacje, w tym zwłaszcza parametry podlegające punktacji przy ocenie oferty.
3. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.
4. Zamawiający nie dopuszcza możliwości składania ofert wariantowych.
5. W toku oceny i badania ofert Zamawiający może żądać od Oferentów wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert i załączonych dokumentów.
6. Oferent składając ofertę wyraża jednocześnie zgodę na przetwarzanie przez Zamawiającego, uczestników postępowania oraz inne uprawnione podmioty, danych osobowych w rozumieniu ustawy o ochronie danych osobowych (t.j. Dz.U. z 2002 r. Nr 101 poz. 926 z póź. zm.) zawartych w ofercie oraz w załącznikach do niej.
7. Zamawiający informuje, że dane osobowe których mowa w poprzednim akapicie przetwarzane są w celu wypełnienia prawnie usprawiedliwionego celu jakim jest w szczególności: przeprowadzenie postępowania w formule Zapytanie Ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności, zawarcie i realizacja umowy z wyłonionym w niniejszym postępowaniu wykonawcą, dokonanie rozliczenia i płatności związanych z realizacją umowy.
8. Oferta oraz wszystkie wymagane załączniki muszą być podpisane przez upoważnionego przedstawiciela uprawnionego do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie z przedstawionym aktem rejestracyjnym, wymogami ustawowymi oraz przepisami prawa.
9. Ofertę należy sporządzić w języku polskim, w jednym egzemplarzu. Dokumenty sporządzone w języku obcym są składane w formie oryginału, odpisu, wpisu, wyciągu lub kopii wraz z tłumaczeniem na język polski.
10. Treść oferty musi odpowiadać treści Zapytania Ofertowego.
11. Oferta powinna być napisana pismem maszynowym, komputerowym albo ręcznym w sposób czytelny, pismem czytelnym (drukowanym).
12. Poprawki w ofercie muszą być naniesione czytelnie oraz opatrzone podpisem osoby podpisującej ofertę (imię i nazwisko).

13. Jeżeli oferta i załączniki zostaną podpisane przez upoważnionego przedstawiciela Wykonawcy, jest on zobowiązany do przedłożenia właściwego pełnomocnictwa lub umocowania prawnego, które należy dostarczyć w formie oryginału lub notarialnie poświadczonej kopii.
14. Oferta powinna być: opatrzona pieczętą firmową, posiadać datę sporządzenia, zawierać adres lub siedzibę oferenta, numer telefonu, numer NIP, podpisana czytelnie przez Wykonawcę lub osobę przez niego upoważnioną.
15. Wykonawcy ponoszą wszelkie koszty własne związane z przygotowaniem i złożeniem oferty, niezależnie od wyniku postępowania. Zamawiający w żadnym przypadku nie odpowiada za koszty poniesione przez Wykonawców w związku z przygotowaniem i złożeniem oferty. Wykonawcy zobowiązują się nie podnosić jakichkolwiek roszczeń z tego tytułu względem Zamawiającego.

13. INFORMACJA NA TEMAT SKŁADANIA OFERT CZĘŚCIOWYCH

Nie jest dopuszczalne składanie ofert częściowych.

14. WARUNKI ODRZUCENIA OFERTY

Oferta podlega odrzuceniu w przypadku, gdy:

- 1) jej treść nie odpowiada treści zapytania ofertowego lub
- 2) została przygotowana niezgodnie z wymogami Zamawiającego lub
- 3) nie zawiera wszystkich wymaganych załączników lub
- 4) termin wykonania jest dłuższy niż wymagany przez Zamawiającego lub
- 5) oferta nie spełnia wymogów technicznych wskazanych przez Zamawiającego lub
- 6) została złożona przez podmiot:
 - a) niespełniający warunków udziału w postępowaniu w sprawie wyboru wykonawcy lub
 - b) powiązany osobowo lub kapitałowo z zamawiającym lub
- 7) została złożona po terminie składania ofert określonym w zapytaniu ofertowym.
- 8) nie wniesiono wadium przed upływem terminu do składania ofert

15. POSTANOWIENIA KOŃCOWE

Zamawiający, bez konsekwencji finansowych wobec Oferentów zastrzega możliwość:

- odwołania postępowania w ramach zapytania ofertowego w każdym czasie bez wskazania przyczyny;

- zakończenia postępowania bez dokonania wyboru Wykonawcy;
- unieważnienia postępowania ofertowego w momencie uzyskania ofert przewyższających zakładany budżet na realizację zamówienia lub ofert rażąco niskich lub zaistnienia innej przyczyny uniemożliwiającej zawarcie umowy z Wykonawcą.

Postępowanie prowadzone jest w trybie zapytania ofertowego zgodnie z zasadą konkurencyjności określoną na podstawie wytycznych zawartych w Zasadach w zakresie udzielania zamówień w projektach realizowanych w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Lubelskiego 2014-2020, bez zastosowania przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004r. Prawo zamówień publicznych.

W związku z powyższym, Wykonawcy nie przysługują żadne środki odwoławcze przewidziane w wyżej cytowanej ustawie.

Dodatkowe informacje można uzyskać składając zapytanie pocztą elektroniczną na adres: dotacja@kuznia.lublin.pl nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert.

Lista dokumentów i załączników związanych z zapytaniem ofertowym:

- 1) Zapytanie ofertowe (niniejszy dokument)
- 2) Formularz ofertowy wraz z załącznikami
- 3) Audyt Energetyczny
- 4) Założenia techniczno-technologiczne (Przewidziany Zakres Prac Remontu/Modernizacji Linii Produkcyjnej Do Obróbki Ciepłej Odkuwek Stalowych w Atmosferze Gazów Spalinowych)
- 5) Wzór umowy

PREZES ZARZĄDU


Paweł Wasilewski

Prokurent


Norbert Galecki

KUŹNIA MATRYCOWA
Sp. z o.o.
20-300 Lublin
ul. Frezerów 14
REGON 432923220, NIP 946-23-37-230